Num. SS20 - 033
Caso de Éxito

Macsa id
a code you can trust

Marcado láser en cartón en el sector farmacéutico

ESTEVE

Laboratorios Esteve es un grupo químico farmacéutico internacional que centra sus esfuerzos en la innovación y excelencia en el ámbito de la salud.

DATOS CLAVE

CLIENTE
LABORATORIOS ESTEVE.
Planta de Martorelles (Barcelona).

PAÍS
España

INDUSTRIA
Farmacéutica

MATERIAL
Estuches de cartón para productos farmacéuticos.

EQUIPOS UTILIZADOS
Macsa fLASER F-9050- C -UHS.

VELOCIDAD DE LÍNEA
400 estuches/minuto

TIPOLOGÍA DE MENSAJE
Impresión código 2D y código de barras según normativa FMI.

Desde la planta de Martorelles, en Barcelona, donde realizan las operaciones de fabricación farmacéutica, demandaban un sistema a través del cual se realizara la codificación de sus estuches para productos farmacéuticos: cajas de cartón con una capa de pintura sin recubrimientos de plástico ni protecciones especiales. En cada una de ellas debía inscribirse, según la normativa actual de la FMI, un código de identificación 2D y cuatro líneas de texto a una velocidad de 400 estuches por minuto y que, al mismo tiempo, proporcionase una codificación de alto nivel.

Este sistema de codificación debía estar integrado en una emblistadora de la planta de producción, además de comunicarse por Ethernet con el resto de equipos de MACSA de los que ESTEVE ya disponía en su planta: tres equipos láser "K-1060".

Entre las distintas alternativas que MACSA podía ofrecer para solventar su necesidad, ESTEVE decidió integrar en sus líneas de producción un concepto de láser distinto al que había utilizado hasta ahora: el láser F-9050 film Ultra High Speed (UHS), un equipo de FIBRA con una potencia de entre 30 y 100w con galbos de alta velocidad, que permiten realizar marcajes perfectos aún trabajando a velocidades de línea muy elevadas.

Para su línea de producción, en la que deben codificar 400 estuches por minuto, se ha seleccionado una potencia de 50w para que independientemente de la calidad del estuche, el acabado, el grosor de la pintura o el color de ésta, consigan un marcaje perfecto y duradero, sin ser necesario trabajar al límite de potencia.

Gracias a la elección de un láser fibra, ESTEVE ha conseguido una notable mejora en diferentes aspectos. No solamente ha triplicado la resolución y velocidad de su codificación respecto al antiguo marcaje con láser de CO2, sino que ha aumentado la calidad y la seguridad de sus productos, ya que el nuevo sistema fibra no deteriora la superficie del material, por lo que no existe peligro de perforar o quemar el producto por un mal ajuste del equipo.

La integración del equipo de MACSA a la línea de producción de Laboratorios ESTEVE ha sido perfecta, ya que el cabezal del equipo es hermético y de reducidas dimensiones, hecho que facilita la integración en cualquier tipo de condiciones.

Con esta inversión, laboratorios ESTEVE ha logrado unos resultados satisfactorios y una notable mejora en la codificación de sus productos, mejorando así los servicios ofrecidos como grupo químico líder en el sector. Es por este motivo, que actualmente se encuentra en proceso la instalación de otro proyecto como el descrito anteriormente en otra de sus líneas de producción.

ACERCA DE LABORATORIOS ESTEVE

Laboratorios ESTEVE, fundado en 1929 por el Dr. Antoni Esteve i Subirana, se ha consolidado como un grupo empresarial líder en el ámbito de la salud a través de su actividad en dos grandes campos: el ámbito farmacéutico y el de los principios activos farmacéuticos o química fina farmacéutica.

En el área farmacéutica ESTEVE tiene actividades en el campo de la investigación, desarrollo y comercialización de nuevos medicamentos y nuevas formulaciones innovadoras. Se encuentran presentes en los mercados de productos de prescripción, medicamentos genéricos y medicamentos publicitarios. Además, a través de alianzas estratégicas, tienen actividad en el segmento de los dermocosméticos y en terapia respiratoria domiciliaria.

En el área química, a través de ESTEVE Química, las principales actividades se centran en el desarrollo de nuevos procesos, producción y comercialización internacional de principios activos farmacéuticos.

ESTEVE, cuya sede central se encuentra en Barcelona, opera en diferentes países y continentes. Tiene diversas filiales en Europa, en EE.UU., y empresas con centros productivos en México y China. En el resto del mundo contamos con una amplia presencia, destacando la presencia de productos propios ESTEVE en 40 países de forma directa y a través de nuestros clientes en más de 60 de todo el mundo. Para más información, visite www.esteve.es.